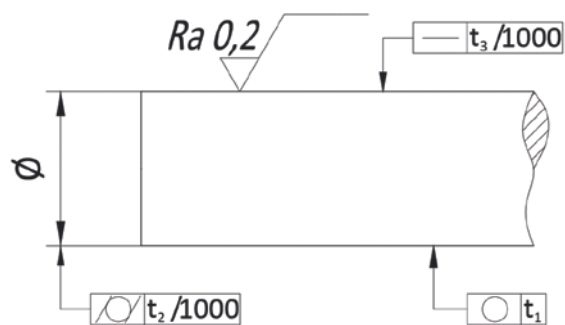


W

Вал прецизионный



L max, мм: 6000

Материал: сталь CCr15/подшипниковая сталь

Артикул	Ø вала, мм	Глубина индукционной закалки SHD min, мм	Допуск ISO H6, µm	Округлость, µm	Параллельность поверхности, µm	Прямолинейность, мм/1000 мм	Твердость поверхности HRC	Шероховатость поверхности Ra, µm	Вес, кг/м
W6	6	0,5 - 0,8	0 - 8	4	6	0,20	62 +/- 2	0,25	0,22
W8	8	0,6 - 0,9	0 - 9	4	6	0,20	62 +/- 2	0,25	0,39
W10	10	0,7 - 1,0	0 - 9	4	6	0,20	62 +/- 2	0,25	0,61
W12	12	0,8 - 1,2	0 - 11	5	8	0,12	62 +/- 2	0,25	0,89
W13	13	0,8 - 1,2	0 - 11	5	8	0,12	62 +/- 2	0,25	0,97
W14	14	0,9 - 1,3	0 - 11	5	8	0,12	62 +/- 2	0,25	1,21
W15	15	1,0 - 1,4	0 - 11	5	8	0,12	62 +/- 2	0,25	1,39
W16	16	1,1 - 1,5	0 - 11	5	8	0,10	62 +/- 2	0,25	1,57
W18	18	1,1 - 1,5	0 - 11	5	8	0,10	62 +/- 2	0,25	2,00
W20	20	1,2 - 1,5	0 - 13	6	9	0,10	62 +/- 2	0,25	2,45
W22	22	1,2 - 1,5	0 - 13	6	9	0,10	62 +/- 2	0,25	2,98
W24	24	1,4 - 1,6	0 - 13	6	9	0,10	62 +/- 2	0,25	3,55
W25	25	1,5 - 1,7	0 - 13	6	9	0,10	62 +/- 2	0,25	3,83
W28	28	1,5 - 1,7	0 - 13	6	9	0,10	62 +/- 2	0,25	4,83
W30	30	1,5 - 1,9	0 - 13	6	9	0,10	62 +/- 2	0,25	5,51
W32	32	1,5 - 1,9	0 - 16	7	11	0,10	62 +/- 2	0,25	6,31
W35	35	1,8 - 1,9	0 - 16	7	11	0,10	62 +/- 2	0,25	7,55
W40	40	1,9 - 2,0	0 - 16	7	11	0,10	62 +/- 2	0,25	9,80
W45	45	1,6 - 2,0	0 - 16	7	11	0,10	62 +/- 2	0,25	12,5
W50	50	2,2 - 2,6	0 - 16	7	11	0,10	62 +/- 2	0,25	15,3
W60	60	2,2 - 2,6	0 - 19	8	13	0,10	62 +/- 2	0,25	22,1