

ВАЛЫ

Прецизионные валы изготавливаются с соблюдением повышенных требований к качеству и точности и с применением технологий высокоточной обработки. Поверхность валов подвергается закалке токами высокой частоты. Глубина закалки варьируется по массогабаритным характеристикам валов.

В ассортименте есть валы в сборе с опорой во всю длину для установки на плоскую поверхность. Опора предохраняет вал от прогибов при высоких нагрузках, чем поднимает грузоподъемность и точность работы. Используются в качестве направляющих рельс в точных системах линейного перемещения, особенно, в 3D-принтерах и станках с ЧПУ, требующих автоматического позиционирования.

ОСОБЕННОСТИ СЕРИЙ

W - закаленная ТВЧ сталь

WV – закаленная и покрытая хромом

WRA – закаленная нержавеющая ванадиевая

WRB – закаленная нержавеющая

WVH – закаленная хромированная, полая

SBR – поддерживающий профиль выше и конструктивно более эластичный.

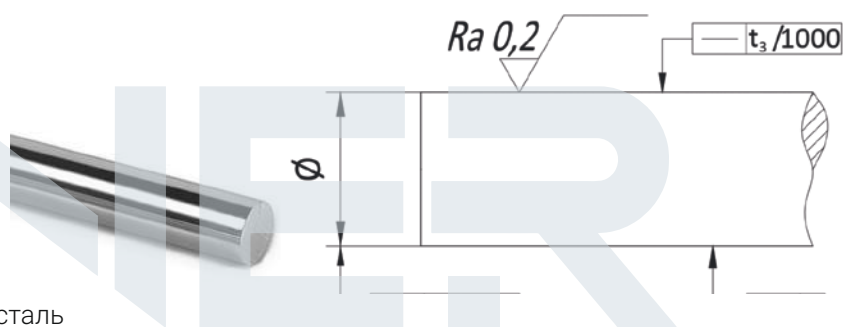
TBR – с менее высоким профилем, но с большей площадью опоры на станину

WV

Вал прецизионный
хромированный

L max, мм: 6000

Материал: сталь CCr15/подшипниковая сталь



Артикул	Ø вала, мм	Глубина индукц. закалки RHD, мм	Допуск ISO H7, µm	Округлость, µm	Параллельность поверхности, µm	Прямолинейность, мм/1000мм	Толщина хрома, мкм	Твердость поверхности HRC	Шероховатость поверхности Ra, µm	Вес, кг/м
WV6	6	0,5 - 0,8	0 - 12	5	8	0,20	12 +/-5	62 +/- 2	0,25	0,23
WV8	8	0,6 - 0,9	0 - 15	6	9	0,20	12 +/-5	62 +/- 2	0,25	0,40
WV10	10	0,7 - 1,0	0 - 15	6	9	0,20	12 +/-5	62 +/- 2	0,25	0,62
WV12	12	0,8 - 1,2	0 - 18	8	11	0,12	12 +/-5	62 +/- 2	0,25	0,89
WV14	14	0,9 - 1,3	0 - 18	8	11	0,12	12 +/-5	62 +/- 2	0,25	1,21
WV16	16	1,1 - 1,5	0 - 18	8	11	0,10	12 +/-5	62 +/- 2	0,25	1,58
WV20	20	1,2 - 1,5	0 - 21	9	13	0,10	12 +/-5	62 +/- 2	0,25	2,47
WV25	25	1,5 - 1,7	0 - 21	9	13	0,10	12 +/-5	62 +/- 2	0,25	3,85
WV30	30	1,5 - 1,9	0 - 21	9	13	0,10	12 +/-5	62 +/- 2	0,25	5,55
WV35	35	1,8 - 1,9	0 - 25	11	16	0,10	12 +/-5	62 +/- 2	0,25	7,55
WV40	40	1,9 - 2,0	0 - 25	11	16	0,10	12 +/-5	62 +/- 2	0,25	9,87
WV45	45	1,6 - 2,0	0 - 25	11	16	0,10	12 +/-5	62 +/- 2	0,25	12,5
WV50	50	2,2 - 2,6	0 - 25	11	16	0,10	12 +/-5	62 +/- 2	0,25	15,4