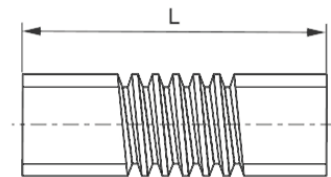
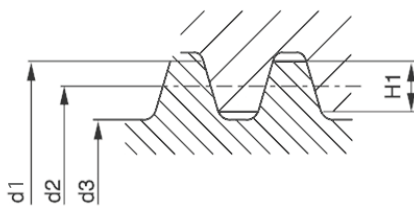


**TR**Трапецеидальный  
винт

Материал: Сталь 45

Артикул	Резьба		Шаг резьбы мм	Внешний диаметр, мм		Средний диаметр, мм		Внутренний диаметр, мм		Класс точности	Прямо линей- ность мм / мм	Угол подъе- ма резьбы	Вес, кг/м
	D (RH- правая)	G (LH- левая)		d1 max	d1 min	d2 max	d2 min	d3 max	d3 min				
Tr 10 x 2	D	G	2	10,0	9,820	8,929	8,739	7,500	7,191	100	0,5/1000	4°02'	0,48
Tr 12 x 3	D	G	3	12,0	11,764	10,415	10,191	8,500	8,135	100	0,5/1000	5°12'	0,65
Tr 14 x 3	D	G	3	14,0	13,764	12,415	12,191	10,500	10,135	100	0,5/1000	4°22'	0,93
Tr 16 x 4	D	G	4	16,0	15,700	13,905	13,640	11,500	11,074	100	0,5/1000	5°12'	1,17
Tr 20 x 4	D	G	4	20,0	19,700	17,905	17,640	15,500	15,074	100	0,4/1000	4°03'	1,94
Tr 24 x 5	D	G	5	24,0	23,665	21,394	21,094	18,500	18,019	100	0,4/1000	4°14'	2,78
Tr 28 x 5	D	G	5	28,0	27,665	25,394	25,094	22,500	22,019	100	0,3/1000	3°34'	3,92
Tr 30 x 6	D	G	6	30,0	29,625	26,882	26,547	23,000	22,463	100	0,3/1000	4°03'	4,38
Tr 32 x 6	D	G	6	32,0	31,625	28,882	28,547	25,000	24,463	100	0,3/1000	3°46'	5,06
Tr 36 x 6	D	G	6	36,0	35,625	32,882	32,547	29,000	28,463	100	0,3/1000	3°19'	6,56
Tr 40 x 7	D	G	7	40,0	39,575	36,375	36,020	32,000	31,431	100	0,3/1000	3°30'	8,03
Tr 44 x 7	D	G	7	44,0	43,575	40,375	40,020	36,000	35,431	100	0,3/1000	3°09'	9,90
Tr 50 x 8	D	G	8	50,0	49,550	45,868	45,468	41,000	40,368	100	0,3/1000	3°10'	12,90
Tr 60 x 9	D	G	9	60,0	59,00	55,360	54,935	50,000	49,329	100	0,3/1000	2°57'	18,74
Tr 70 x 10	D	G	10	70,0	69,470	64,850	64,425	59,0000	58,319	100	0,3/1000	2°48'	25,80
Tr 80 x 10	D	G	10	80,0	79,470	74,850	74,425	69,000	68,319	100	0,3/1000	2°26'	34,39